

ブレード

コバルトソー(ゴールド) セーバーソー エアーソーブレード ミニエアーソーブレード(先細エアーソー)	01
ハンドソー ハイトッチ ブラックプラグ ブラックアンカー	02
ブループラグ	03



コバルトソー(ゴールド)

特長

- 刃先の素材にスウェーデン鋼コバルトハイスを選び、3倍の切れ味で耐久性を追及したコバルトソー。
- スピーディーな切断とその折れにくさで交換回数が減少し、作業効率をアップします。
- 低コストで万能的な切れ味を実感できます。

品番	全長(mm)	数量	1枚の価格(円)	10枚の価格(円)
KHS14-150	150	10枚入	663	6,630
KHS14-200	200	10枚入	800	8,000
KHS14-250	250	10枚入	888	8,880



セーバーソー

特長

- 刃先の素材は、ハイス鋼で、切れ味抜群。
- パイプ類などの切断は、しなりがよく、作業効率があがります。

用途

- 集積材・金属と木材の複合材・プラスチック・FRP・軟鋼・アルミニウム・非鉄金属・鋳鉄パイプ。

品番	全長(mm)	数量	1枚の価格(円)	10枚の価格(円)
KBS-150	150	10枚入	670	6,700
KBS-200	200	10枚入	810	8,100
KBS-250	250	10枚入	1,075	10,750



エアソーブレード

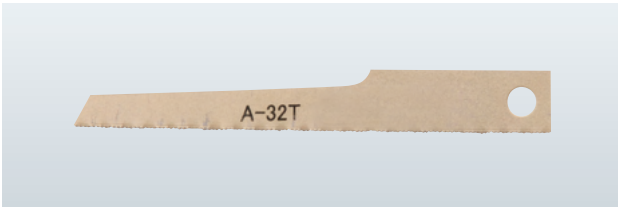
特長

- 耐熱性、耐摩耗性に優れた耐久性。■作業能率UP(コスト低減)。
- 高張力鋼板に適合可能。

適応メーカー

- Aタイプ(14T・24T・32T) ■Bタイプ(14T・24T・32T)
室本ナイル・信濃 NPK(日本ニューマチック)AS22
空研・日東

品番	数量(1パック)	1パックの価格(円)	品番	数量(1パック)	1パックの価格(円)
KAB-32TA	10枚入	6,958	KAB-24TB	10枚入	6,958
KAB-32TB	10枚入	6,958	KAB-14TA	10枚入	6,958
KAB-24TA	10枚入	6,958	KAB-14TB	10枚入	6,958

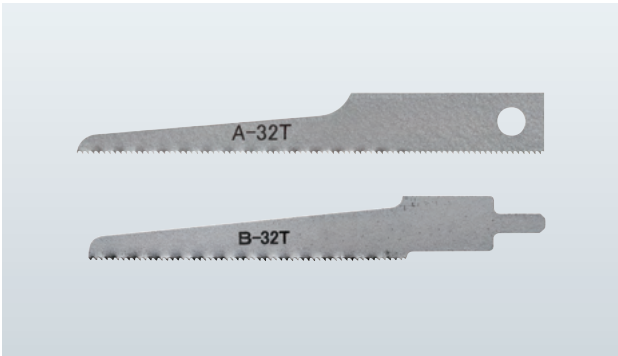


ミニエアソーブレード(先細エアソー)

特長

- 最先端厚み従来型が6.5mmに対し先細エアソーは3.5mmで非常に食い込みが良く特殊形状も切断可能です。板金業界で話題の商品です。
- 素材はバイメタルに刃先部のみコバルトを添加しているので市販品に比べ約1.5～3倍の耐久性があります。
- 合わせ切りで切断した時の切断幅が、市販品に比べ0.8mmと狭いので、後工程の溶接作業が楽になり、仕上がり品質も向上します。

品番	仕様	販売単位	価格(円)
KAB24A	24Aタイプ	1パック(10本入り)	6,150
KAB24B	24Bタイプ	1パック(10本入り)	6,150
KAB32A	32Aタイプ	1パック(10本入り)	6,150
KAB32B	32Bタイプ	1パック(10本入り)	6,150



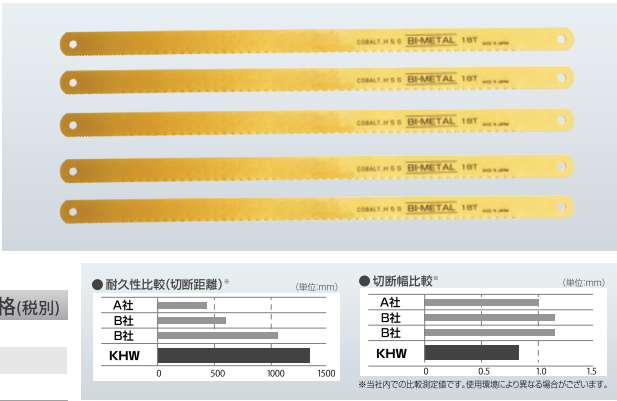
ハンドソー

特長

- 素材バイメタル※2に刃先部のみコバルトを添加しているので、市販品に比べ約1.4倍の耐久性があります。
- 合わせ切り※3で切断した時の切断幅が、市販品に比べ0.8mmと狭いので、後工程の溶接作業が楽になり、仕上がり品質も向上します。

※2 バイメタル強い衝撃にも折れにくい特徴をもつバネ鋼のこと。
※3 リヤフエンダー等の交換刃合わせ切り」といって、繋ぎ目を合わせるためにボディ側/パネルとサービスパネル(交換用)の2枚を重ねて切断するのに使われます。

品番	商品名	仕様	販売単位	希望小売価格(税別)
KHW-32	ハンドソー32	250mm 32山 1/パック5枚入り	1/パック	4,040
KHW-24	ハンドソー24	250mm 24山 1/パック5枚入り	1/パック	4,040
KHW-18	ハンドソー18	250mm 18山 1/パック5枚入り	1/パック	4,040

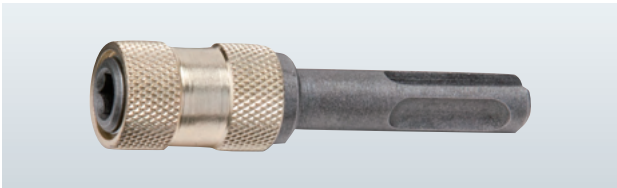


ハイトッチ

特長

- 六角軸6.35のビットやプラスビットがSDSに変換する便利なアダプターです。
- 6.35、10.0と2種類のラインナップで、木工用ビットには最適です。

品番	軸径(mm)	価格(円)
KH-635	6.35	3,570
KH-100	10.0	3,570



ブラックプラグ

特長

- ブラックプラグは、従来のものとは材質及び形状が全く異なる新企画品です。高品質材料のため気温が急変化しても、変質、変形は致しません。耐熱・耐寒性に富み(暑くて曲る、寒くて割れる心配なし。-50℃～100℃まで使用可能)耐蝕性(さびない)、耐候性、耐水性に優れています。

測定条件(東京都立工業技術センター調べ)

- 曲げ条件…測定器/オートグラフI-S5000形(島津製作所)
支点距離/65.0mm、クロスヘッド速度/1.5mm/min
曲げ測定装置/CC式

- 衝撃測定…測定器/アイゾット衝撃試験機(東洋精機製作所)
容量/30kg-cm

ブラックプラグ規格寸法表

品番 (ネジ番号×全長mm)	使用ドリル (mm)	使用ネジ (mm)	引抜強度 (kg)	1箱数量(本)	価格(円)
BPG 8-25	4.8	3.1～4.1	360	170	920
BPG 10-25	6.4	3.8～4.8	530	140	920
BPG 14-38	8.0	5.1～5.8	810	50	920
BPG 16-50	9.0	5.5～6.2	920	30	920
BPG 18-50	9.5	5.8～6.8	1,090	30	920



ブラックアンカー

特長

- 安定した保持力で施工性が抜群
振動の吸収性(弾力性)に富み耐震性、粘着性、耐蝕性、耐水性に優れています。
- 施工方法オールマイティ
手動ドライバー、電気ドライバー、専用取付工具、全ての方法で施工ができます。
- 安全クラッチ付
ドライバーで締め続けても安全クラッチが作動しアンカー及びボードが破壊しません。



品番	価格(円)	入数	本体			ビス		適用板厚 (mm)	ドリル径 (mm)
			首長全長(mm)	径(mm)	首の長さ(mm)	頭の形状	直径(mm)		
K-409	2,990	50入	32	6.8	7	ナベ頭⊕⊖	4.0	3～15	7.5

ブループラグ

特 長

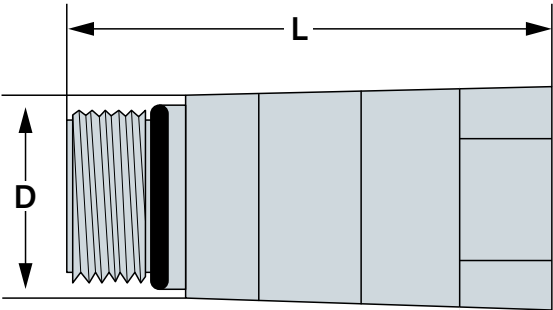
- 防錆用継手「コア継手」(コア継手用は現在市場になし)、
その他の継手(TS,SVS,CU等)にも対応可能な万能型。
- ゴムOリング採用により、シールテープが不要。
- 継手の外形と同寸法なので、ボードなど箱抜きが最小で行えます。
- 配管内のエア抜きが簡単。
- 赤水対策のために開発された各種のコア継手に適合するよう、最適に設計されています。

使用上の注意

- ゴムのOリングで水止めますので、六角レンチで強くねじ込んでください。
- 水止め用のゴムOリングおよびネジ部は、繰り返し使用すると疲労します。また、金属部とのすり傷などが生じて水漏れすることがありますので、ご注意ください。
- 継手の面取部の浅いものに使用するとき、外からの衝撃による水漏れを防ぐため、シールテープ巻きの併用を行ってください。
- 持ち出しソケットには、一部合わないソケットがあります。水漏れを防ぐため、シールテープを巻いて使用してください。

品 番	価 格(円)	全長L (mm)	外径D (mm)	適合レンチ (寸法)
15A (1/2)	255	71	29.5	12
20A (3/4)	315	71	32.5	12
O リング	55	—	—	—

15A (1/2)	価 格(円)	20A (3/4)	価 格(円)
100ヶ入り	25,500	100ヶ入り	31,500
300ヶ入り	76,500	300ヶ入り	94,500
600ヶ入り	153,000		



基本性能

① 耐圧試験

- テストプラグを白継手にねじ込み、
5kg/cm²毎に1分間保持。
- 17.5kg/cm²まで昇圧し、漏洩および破壊の有無を検査。→異常なし。

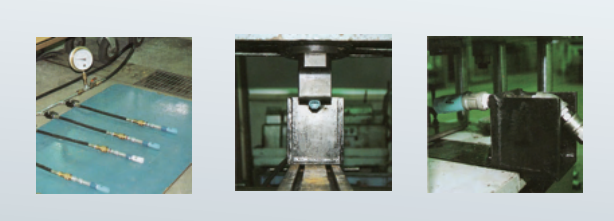
② 静荷重試験

- テストプラグを白継手にねじ込み、
テストプラグの先端近くを万能試験機で荷重を加え、漏洩時あるいは破断時の荷重を検査。
→60(Nm)まで異常なし。

③ 衝撃試験

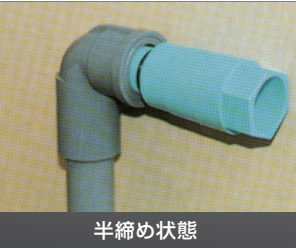
- テストプラグを白継手にねじ込み、テストプラグの先端近くに7.5kgのおもりを落下させ、破断の有無を検査。→190(kg・cm)まで異常なし。

試験 品名	耐圧(水圧) 1.75kg/cm	衝 撃 200kg/cm	静荷重 60(N・m)	コア継手 (可)	シールテープ (不要)
KI ブループラグ	○	○	○	○	○
汎用樹脂プラグ	○	×	×	×	×
アルミプラグ	○	×	○	×	×
鉄製プラグ	○	○	○	×	×
タンニッブル	○	○	○	×	×
ヤトイ管	○	○	○	×	×



配管内のエア抜き方法

- エア抜きする箇所のブループラグのネジ部を半締めにして、水が通じてきた時点でブループラグをねじ込んでください。

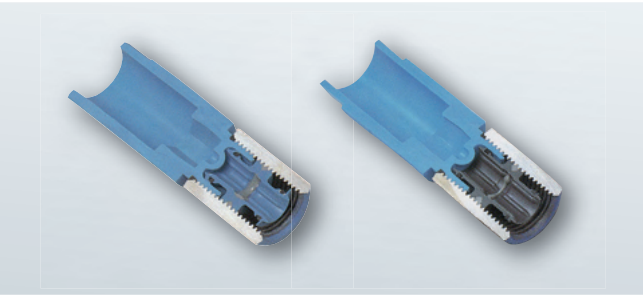


半締め状態



ネジ込みネジ完了状態

Pコア・Vコア・Hコアなどの内蔵ライニング継手の水止め内部



株式会社 K.I.ドリル

所 在 地 〒123-0864 東京都足立区鹿浜2-28-16

T E L 03-3856-8501

F A X 03-3856-8504

E - m a i l k.i.drill@water.ocn.ne.jp

代表取締役 後藤 芳央

資 本 金 1,200万円

設 立 1971年6月

事 業 内 容 切削工具製造販売

U R L <http://www.ki-drill.com/>