

ドリル

SDSビット 打込み棒付Xビット	01
SDSロングアダプター SDSハーフアダプター 六角軸コンクリートドリル	02
回転・振動用六角軸コンクリートドリル 六角軸磁器タイル用ドリル プラスコンクリービット	03
コンクリートドリル ミーリングドリル(穴拡大用) スポットカッター潤滑剤	04
チタンコーティングドリル 六角軸チタンコーティングドリル	05
KTD超硬スポットドリル(超高張力銅板対応) KHTD超硬スポットドリル(超高張力銅板対応) アルミナコーティングスポットドリル KSXスポットドリル	06
超硬スポットドリル研磨機 SPDG-K1 六角軸スパイラルタップ(ホモ処理) シルバータップ(ハンドル式) タップレンチ	07



SDSビット

回転 打撃

特長

- 超硬チップの選定
小型ハンマードリルの打撃力に対応して、従来のチップよりも各機種の打撃力に最適なチップを選定しました。
- 打撃回転力の効果的な伝達
U字溝の採用により、駆動接触面(60mm)を拡大することができ、より確実な駆動力の伝達を実現しました。
- 太い鉄筋にあたるとチップが損傷する恐れがありますので、できるだけ避けて下さい。

用 途

- コンクリート・ブロック・石材・モルタル。日本壁への穿孔

使用条件

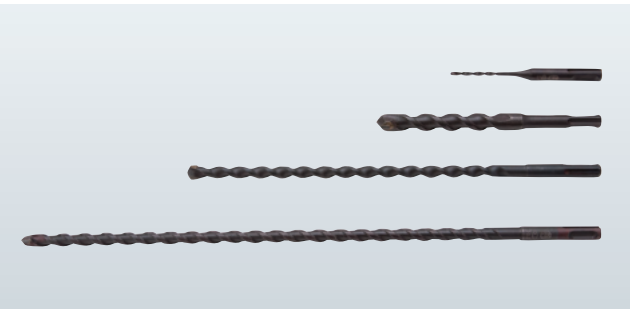
- 回転・打撃

		価 格 (円)		
品 番	全長 径	116mm	166mm	300mm
SDS-3.4	3.4	1,400	1,650	—
SDS-3.5	3.5			
SDS-3.8	3.8			
SDS-4.0	4.0			
SDS-4.3	4.3			
SDS-4.5	4.5			
SDS-4.8	4.8			
SDS-5.0	5.0			
SDS-5.5	5.5			
SDS-6.0	6.0			
SDS-6.4	6.4	1,520	3,700	
SDS-6.5	6.5			
SDS-7.0	7.0	—		
SDS-7.5	7.5			
SDS-8.0	8.0			
SDS-8.5	8.5			
SDS-9.0	9.0			
SDS-9.5	9.5			

品 番	全長 径	価 格 (円)		
		166mm	300mm	400mm
SDS-10.0	10.0	1,650	3,700	5,430
SDS-10.5	10.5	1,950		5,480
SDS-11.0	11.0	2,100		—
SDS-11.5	11.5	2,100		—
SDS-12.0	12.0	2,200	4,000	5,550
SDS-12.5	12.5			5,640
SDS-12.7	12.7			5,750
SDS-13.0	13.0			5,800
SDS-14.3	14.3	2,650	5,000	5,900
SDS-14.5	14.5			—
SDS-15.0	15.0			5,800
SDS-15.5	15.5			—
SDS-16.0	16.0	2,950	6,500	7,000
SDS-16.5	16.5			—
SDS-17.0	17.0			8,000
SDS-17.5	17.5			—
SDS-18.0	18.0	3,750	7,000	—
SDS-18.5	18.5			—
SDS-19.0	19.0			—
SDS-19.5	19.5	8,000	—	—

品 番	全長 径	価 格 (円)	
		166mm	300mm
SDS-20.0	20.0	4,200	8,000
SDS-20.5	20.5	4,500	
SDS-21.0	21.0	4,600	9,000
SDS-21.5	21.5	4,800	10,000
SDS-22.0	22.0	—	10,500
SDS-23.0	23.0		11,000
SDS-24.0	24.0		12,000
SDS-25.0	25.0		—
SDS-3.5	3.5 (5本組)	5,400	

品 番	全長 径	価 格 (円)			
		600mm	1000mm	1500mm	2000mm
SDS-12.0	12.0	8,600	11,700	15,000	17,700
SDS-12.5	12.5	—	—	—	—
SDS-16.0	16.0	16,000	17,700	19,700	—
SDS-16.5	16.5	—	—	—	—



SDSロングアダプター

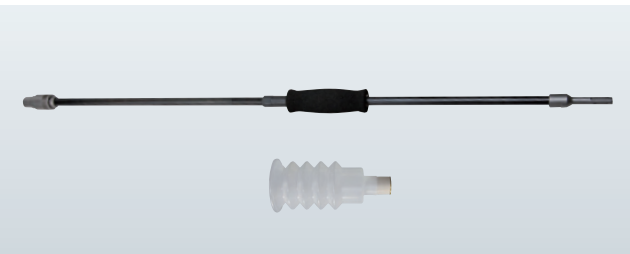
特長

- 1本のSDSロングアダプターで各サイズのSDSプラスビットが、装着可能。今までサイズごとに揃えていた1mもののビットが、1本で使用可能になりました。場所をとらず、経済的です。
- SDSビット6.4mm以上14.5mm以下のサイズでご使用下さい。
- 本製品は1mでの使用目的としている為、1m以上でのご使用はしないで下さい。

使用条件

- 回転・振動

品 番	全長 (mm)	価 格 (円)
KSD-880	880	17,000
専用カバー KBB	—	1,180



SDSハーフアダプター

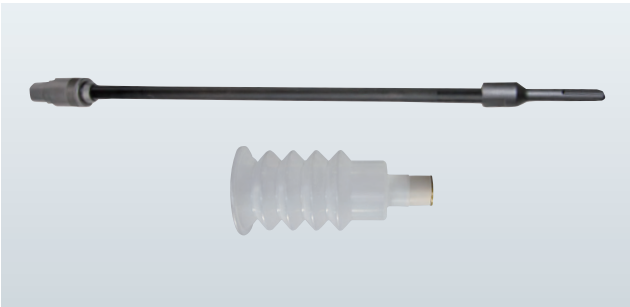
特長

- 1本のSDSハーフアダプターで各サイズのSDSプラスビットが、装着可能。
- SDSロングアダプターの半分の長さで、インサート工事等に最適。

使用条件

- 回転・振動

品 番	全長 (mm)	価 格 (円)
KSD-480	480	15,000
専用カバー KBB	—	1,180



打込み棒付Xビット

回転 打撃

特長

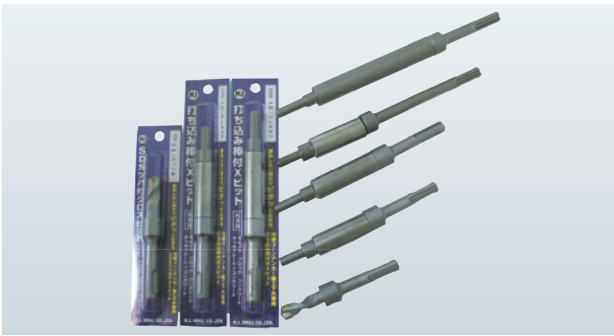
- 内部コーンアンカー施工下穴専用。
アンカーの規格でピッタリとはまるので、突き抜けも気にせず間違いのない作業を実現します。打込み棒キャップをかぶせるだけでそのままアンカーを打込み可能です。

用 途

- モルタル・ブロック・コンクリート・デッキプレート付きコンクリート

使用条件

- 回転・打撃



打込み棒付Xビット

品 番	径 (mm)	有効長 (mm)	価 格 (円)
KXB-12.0×30S	12.0	30	6,000
KXB-12.0×40S	12.0	40	6,800
KXB-12.5×30S	12.5	30	6,000
KXB-12.5×40S	12.5	40	6,800
KXBL-12S160S※	12.5	—	9,000

※集じん機用

SDSツバ付クロスビット

品 番	径 (mm)	有効長 (mm)	価 格 (円)
KB-12.0×30	12.0	30	4,500
KB-12.0×40	12.0	40	5,100
KB-12.5×30	12.5	30	4,500
KB-12.5×40	12.5	40	5,100
KBL-12S160	12.5	—	6,500

打込み棒キャップ

品 番		価 格 (円)
KB-12.0×30CP	30 用	1,500
KB-12.0×40CP	40 用	1,700
KB-12.5×30CP	30 用	1,500
KB-12.5×40CP	40 用	1,700
KBL-160CP	—	2,500

六角軸コンクリートドリル

回転 インパクト

特長

- 六角軸(6.35mm)により充電インパクトドライバーに取り付け可能。
一体形状の為、刃先のブレやビビリが無く安定した穴あけができます。

用 途

- コンクリート・モルタル・ブロック・レンガ・石膏ボードなど

使用条件

- 回転・インパクト

使用適合機種

- 充電ドライバー(9.6V以上)
- 電気ドリル(400W以下)

品 番	径 (mm)	価 格 (円)
KKD-3.0	3.0	1,200
KKD-3.2	3.2	1,200
KKD-3.4	3.4	1,200
KKD-3.5	3.5	1,200
KKD-3.8	3.8	1,200
KKD-4.3	4.3	1,200

品 番	径 (mm)	価 格 (円)
KKD-4.8	4.8	1,200
KKD-5.0	5.0	1,200
KKD-6.0	6.0	1,400
KKD-6.4	6.4	1,400
5 本組	3.5	5,100



回転・振動用六角軸コンクリートドリル

回転振動インパクト

- 特長
- シャंकから刃先まで一体形状の為、刃先のブレやビビリがなく、回転・振動でも使用可能です。
- 用途
- コンクリート・モルタル・ブロック・レンガ・石膏ボードなど

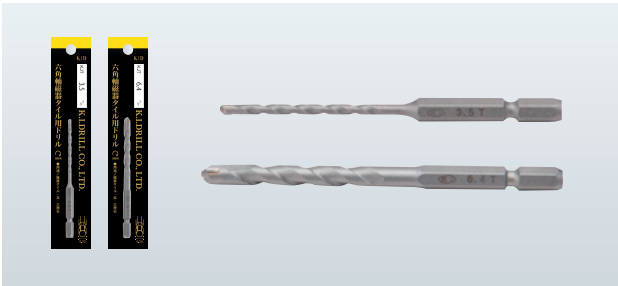


品番	径(mm)	価格(円)	品番	径(mm)	価格(円)
KSR-3.0	3.0	1,200	KSR-4.3	4.3	1,200
KSR-3.2	3.2	1,200	KSR-4.8	4.8	1,200
KSR-3.4	3.4	1,200	KSR-5.0	5.0	1,200
KSR-3.5	3.5	1,200	KSR-6.0	6.0	1,400
KSR-3.8	3.8	1,200	KSR-6.4	6.4	1,400

六角軸磁器タイル用ドリル

回転

- 特長
- 六角軸シャंक(6.35mm)により充電ドライバーにワンタッチで取り付け可能。
 - 刃先を独自の角度設計にしており、喰いつきがよく、効率よく穴あけができます。
- 用途
- 磁器タイル・タイル・瓦・大理石



適合機種	品番	径(mm)	価格(円)	品番	径(mm)	価格(円)
■インパクトドライバー(9.6V以上)	KJT-3.4	3.4	1,380	KJT-5.0	5.0	1,380
■充電ドリル(9.6V以上)	KJT-3.5	3.5	1,380	KJT-6.0	6.0	1,610
■電気ドリル(400W以下)	KJT-4.0	4.0	1,380	KJT-6.4	6.4	1,610
■使用上の注意	KJT-4.3	4.3	1,380	5本組	3.5	6,500
■穴あけ作業中はある程度力を加えて、早く行って下さい。(焼け防止)	KJT-4.5	4.5	1,380			
■穴あけ時、注水することで耐久性は向上します。	KJT-4.8	4.8	1,380			

プラスコンクリービット

回転

- 特長
- 耐久性に優れた高品質のチップ素材を採用し、さらに刃先角度は先端を20°カットして切れ味を重視させています。
 - プラスビット・ロングプラスビットにも着脱可能になり、今までの3.4mm・3.5mmなどで有効長が短く届かなかった穴あけ作業が可能になります。
 - 穴あけ後もロングプラスビットで瞬時にビス留め可能です。
 - 狭い作業現場やハシゴを使用しても届かない現場でも作業効率アップ。

用途

■コンクリート・ブロック・石材・モルタル・日本壁への穿孔

●セット(替刃4本入)

使用条件

■回転

●刃(単品)

品 番	価 格(円)
KPC-34	6,300
KPC-35	6,300

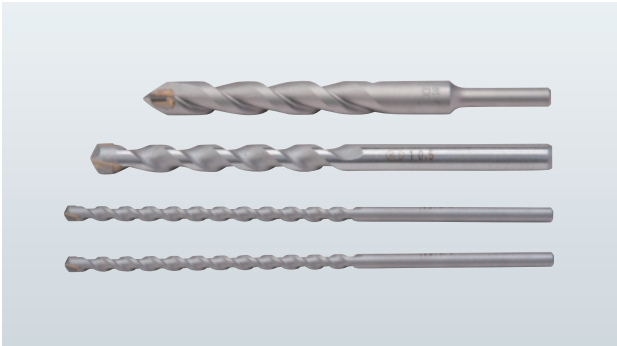
品 番	入数(本)	価 格(円)
KPP-34	2	1,800
KPP-35	2	1,800



コンクリートドリル

回転振動

- 特長
- 耐久性に優れた高品質のチップ素材を採用し、さらに刃先角度は先端を20°カットして切れ味を重視させています。
 - 刃先の径は、3.0mm～40.0mmまで、また全長は300mmまでと豊富なバリエーションであらゆる穿孔作業に対応できます。
- 用途
- コンクリート・モルタル・ブロック・石膏ボード・大理石



品番	径(mm)	価格(円)	品番	径(mm)	価格(円)	品番	径(mm)	価格(円)
CD-3.0	3.0	650	CD-6.0	6.0	750	CD-12.7	12.7	1,500
CD-3.2	3.2	650	CD-6.4	6.4	750	CD-13.0	13.0	1,580
CD-3.4	3.4	650	CD-6.5	6.5	750	CD-13.5	13.5	1,580
CD-3.5	3.5	650	CD-6.6	6.6	750	CD-14.0	14.0	1,790
CD-3.8	3.8	650	CD-6.7	6.7	900	CD-14.3	14.3	1,790
CD-4.0	4.0	650	CD-7.0	7.0	900	CD-14.5	14.5	1,790
CD-4.2	4.2	650	CD-7.2	7.2	900	CD-15.0	15.0	1,890
CD-4.3	4.3	650	CD-7.5	7.5	900	CD-15.5	15.5	1,890
CD-4.4	4.4	650	CD-7.6	7.6	900	CD-16.0	16.0	1,890
CD-4.5	4.5	650	CD-8.0	8.0	950	CD-16.5	16.5	2,000
CD-4.6	4.6	650	CD-8.5	8.5	980	CD-17.0	17.0	2,000
CD-4.7	4.7	650	CD-8.7	8.7	1,100	CD-17.5	17.5	2,000
CD-4.8	4.8	650	CD-9.0	9.0	1,100	CD-18.0	18.0	2,200
CD-5.0	5.0	700	CD-9.5	9.5	1,300	CD-18.5	18.5	2,400
CD-5.2	5.2	700	CD-10.0	10.0	1,200	CD-19.0	19.0	2,500
CD-5.3	5.3	700	CD-10.5	10.5	1,300	CD-19.5	19.5	2,700
CD-5.4	5.4	700	CD-11.0	11.0	1,300	CD-20.0	20.0	2,800
CD-5.5	5.5	700	CD-11.5	11.5	1,450			
CD-5.6	5.6	700	CD-12.0	12.0	1,500			
CD-5.8	5.8	750	CD-12.5	12.5	1,500			

ミーリングドリル(穴拡大用)

回転振動インパクト

- 特長
- ジグソー刃のように、色々な形に型抜きできます。
 - 穴をあけるとともに、側面のヤスリ部で引き回し作業ができ、くりぬきができます。
- 用途
- バンパーの樹脂・FRPや木質も対応できます。
- 使用条件
- 回転

品番	仕様	販売単位	価格(円)
KMD-6.0	φ6.0×85	1/パック(1本入り)	1,300
KMD-8.0	φ8.0×90	1/パック(1本入り)	1,600
KMD-10.0	φ10.0×110	1/パック(1本入り)	2,000

セット	商品名	価格(円)
KMD-6810	ミーリングドリルセット	4,300



スポットカッター潤滑剤

- 特長
- 本潤滑油は、鉄工ドリルやホルソーを使用したステンレス鋼を含む切削材の穴あけやセーバーソーによる切断に、わずかな量で素早く威力を発揮します。



チタンコーティングドリル

回転 振動

特長

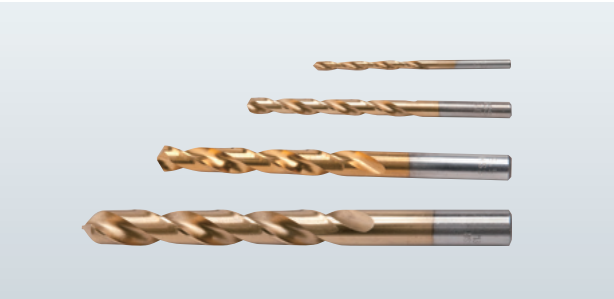
- ドリル先端の形状はXRシンニングを全てのサイズに採用している為、ポンチ打ちや、センタリングの必要が無く、被削材へ良好な喰い付きができます。
- 高靱性ハイスにTiNコーティングをしているので高効率、長寿命です。安定した穴あけ加工ができ作業能率がUP。

用途

- ステンレス鋼・鉄鋼・銅合金・アルミ合金・新建材・合成樹脂・木材等の穴あけ加工

使用条件

- 回転・振動



品番	径(mm)	入数(本)	価格(円)
TCD-1.0	1.0	2	970
TCD-1.5	1.5	2	970
TCD-2.0	2.0	2	970
TCD-2.5	2.5	2	970
TCD-2.8	2.8	2	970
TCD-3.0	3.0	2	970
TCD-3.2	3.2	2	970
TCD-3.3	3.3	2	970
TCD-3.4	3.4	2	970
TCD-3.5	3.5	2	970
TCD-3.6	3.6	2	970
TCD-3.7	3.7	2	970

品番	径(mm)	入数(本)	価格(円)
TCD-3.8	3.8	2	970
TCD-4.0	4.0	2	970
TCD-4.2	4.2	2	1,320
TCD-4.5	4.5	2	1,320
TCD-4.8	4.8	2	1,320
TCD-5.0	5.0	2	1,320
TCD-5.5	5.5	1	1,050
TCD-6.0	6.0	1	1,050
TCD-6.5	6.5	1	1,050
TCD-7.0	7.0	1	1,050
TCD-7.5	7.5	1	1,345

品番	径(mm)	入数(本)	価格(円)
TCD-8.0	8.0	1	1,450
TCD-8.5	8.5	1	1,640
TCD-9.0	9.0	1	1,765
TCD-9.5	9.5	1	2,030
TCD-10.0	10.0	1	2,230
TCD-10.5	10.5	1	2,545
TCD-11.0	11.0	1	2,750
TCD-11.5	11.5	1	3,065
TCD-12.0	12.0	1	3,270
TCD-12.5	12.5	1	3,650
TCD-13.0	13.0	1	3,790

六角軸チタンコーティングドリル

回転 インパクト

特長

- 六角軸シャンク(6.35mm)により充電インパクトドライバーにワンタッチで取り付け可能。
- ドリル先端の形状はXRシンニングを全てのサイズに採用している為、ポンチ打ちやセンタリングの必要がなく、被削材への良好な喰い付きができます。

用途

- ステンレス鋼・鉄鋼・銅合金・アルミ合金・新建材・合成樹脂・木材等の穴あけ加工

使用条件

- 回転・インパクト



品番	径(mm)	価格(円)
KTL-3.0	3.0	935
KTL-3.2	3.2	935
KTL-3.4	3.4	935
KTL-3.5	3.5	935
KTL-3.8	3.8	935
KTL-4.0	4.0	935
KTL-4.2	4.2	1,060

品番	径(mm)	価格(円)
KTL-4.5	4.5	1,060
KTL-4.8	4.8	1,060
KTL-5.0	5.0	1,060
KTL-6.0	6.0	1,610
KTL-6.5	6.5	1,700
KTL-7.0	7.0	1,930
KTL-7.5	7.5	2,040

品番	径(mm)	価格(円)
KTL-8.0	8.0	2,110
KTL-8.5	8.5	2,380
KTL-9.0	9.0	2,530
KTL-9.5	9.5	2,930
KTL-10.0	10.0	2,980

KTD超硬スポットドリル(超高張力銅板対応)

回転

特長

- ドリル・エンドミルに使用されている超硬合金の中では、世界で最も信用が高く実績のある材質を使用。
- シリコンを含有したコーティングを採用しており非常に酸化し難い。膜硬度も高く高硬度材の加工に最も適している。
- 超硬合金に施したチタンハードコーティングと独自の刃先形状を特殊処理し、市販品(超硬材)の約60倍の耐久性を実現。
- チタンハードコーティングにより、従来にない耐酸化温度(1,100℃)と高硬度化を実現し、超高張力銅板に適合。

用途

- 超高張力銅板

使用条件

- 回転

品番	仕様	販売単位	価格(円)
KTD-6.5	φ6.5×80	1パック(1本入り)	14,000
KTD-8.0	φ8.0×80	1パック(1本入り)	13,500
KTD-8.2	φ8.2×80	1パック(1本入り)	18,400
KTD-10.0	φ10.0×80	1パック(1本入り)	20,300
KTD-8.2×150(ロングタイプ)	φ8.2×150	1パック(1本入り)	28,500



KHTD超硬スポットドリル(超高張力銅板対応)

回転

特長

- 超硬材質。(ISO規格 Z20種)ドリル・エンドミルに使用されている超硬合金のなかで、最も信頼性が高く実績のある材質。
- TiAlNコーティング。密着性が良く耐久性も良好で、難削材の加工に最適。アルミを添加することで、耐酸化性、耐熱性をさらに向上。
- 刃先形状の特殊処理により、耐欠損性に優れる。研削スピードも飛躍的にアップ
- ロングサイズは(長さ150mm)の使用により、ドリル本体がパネル等と干渉して作業できない部位も作業可能となります。

用途

- 超高張力銅板

使用条件

- 回転

品番	仕様	販売単位	価格(円)
KHTD-8.2×79	φ8.2×79	1パック(1本入り)	21,800
KHTD-8.2×150	φ8.2×80	1パック(1本入り)	30,000
KHTD-10.0×79	φ10.0×79	1パック(1本入り)	19,800



アルミナコーティングスポットドリル

回転

特長

- コバルトを添加した高強度ハイス鋼の上に、チタンと窒化アルミニウムをコーティングしたスポットカッターです。
- チタンは酸化開始温度が450℃なので、刃先が研削時の回転による摩擦熱によって焼けてしまい、対象物が硬くなるにつれて切れなくなります。
- 窒化アルミニウムをコーティングした本商品は、酸化開始温度が800℃と非常に高く、耐摩耗性に優れていますので、高張力銅板にも使用でき、且つ市販品(チタンコート)に比べ約1.2倍の耐久性があります。
- 高強度、高硬度で高張力銅板に適合可能。

品番	径(mm)	全長(mm)	数量(1パック)	価格(円)
KA-6.5	6.5	79	1	3,610
KA-8.2	8.2	79	1	4,660
KA-10	10.0	79	1	5,610

ショートタイプ

品番	径(mm)	全長(mm)	数量(1パック)	価格(円)
KA-8.0S	8.0	37	3	13,940



品番	径(mm)	全長(mm)	数量(1パック)	価格(円)
KA-6.5	6.5	79	2	7,220
KA-8.2	8.2	79	2	9,320
KA-10	10.0	79	2	11,210

ロングタイプ

品番	径(mm)	全長(mm)	数量(1パック)	価格(円)
KA-8.2L	8.2	150	1	7,325

KSXスポットドリル

回転

特長

- 特殊形状で切れ味抜群。高強度ハイス鋼の上にSX-Hコーティングしたスポットカッターです。
- 母材にコバルトCoを添加することにより靱性を保ちながら耐摩耗性、高温時の硬さが増します。
- SX-Hコーティング。ハイス用皮膜でトップクラスの皮膜硬度3,700Hmv・耐酸化性1,300℃を実現

品番	仕様	販売単位	価格(円)
KSX-8.2×79	φ8.2×79	1パック(2本入り)	22,000
KSX-8.2×150(ロングタイプ)	φ8.2×150	1本	16,000



超硬スポットドリル研磨機 SPDG-K1

特長

- 最高級の“ダイヤモンド砥石”を採用し、“超硬スポットドリル”の研磨が可能。
- かんたん操作で精度の高い研磨が可能。
- 常に新品の切れ味（砥石交換可能）
- 超硬からハイス鋼（HSS鋼）まで研磨可能。

使用方法



コレットを対象サイズ用に交換し、ドリル刃をホルダーにセット



刃の位置をセット



研磨1回目
(180度回転しもう1回)



研磨2回目
(180度回転しもう1回)

●ラインナップ

部 品 番 号	商 品 名	詳 細	販 売 単 位	希 望 小 売 価 格 (税 別)
KTK-1K100	超硬スポットドリル研磨機 SPDG-K1	基本セット内容: 本体・ホルダーユニット・コレットφ8.2mm用 六角レンチ4mm・電源コード	1台	168,000
KTK-1SDC1	超硬用研磨砥石 SPDG-SDC01	交換用 ダイヤモンド研磨砥石	1個	38,000
KTK-ER100	ERコレット スポットドリル φ10.0mm用 SPDG-ER100	φ9.5mm～10.0mm用（別売）	1個	8,800
KTK-ER82	ERコレット スポットドリル φ8.2mm用 SPDG-ER82	φ8.0mm～8.5mm用（基本セットに付属）	1個	8,800
KTK-ER65	ERコレット スポットドリル φ6.5mm用 SPDG-ER65	φ6.5mm～7.0mm用（別売）	1個	8,800



●仕様

型 番	SPDG-K1
研磨可能ドリル径	φ8.2mm（別売コレットの使用により、φ6.5mm、φ10.0mmが研磨可能）
電源	単相AC100V 50/60Hz
モーター出力	180W
研磨砥石（標準付属）	専用ダイヤモンド研磨砥石
サイズ	L135mm×W300mm×H130mm
重量	10.0kg
その他標準付属品	ホルダーユニット 1組／六角棒レンチ4mm 1本／ERコレットφ8.0mm～φ8.5mm用 1個

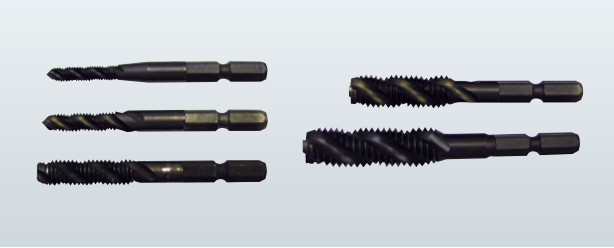
六角軸スパイラルタップ（ホモ処理）



特長

- 耐摩耗、切削油を保持しやすい表面処理（ホモ処理）をしてあります。
- 尚且つ、防錆、耐食性、耐久性に優れます。（赤さびが出にくいです）
- 表面処理の厚みが薄いため、精度が高いタップが加工できる。
- スパイラルタップは電動工具で加工するのに向いている。切粉が排出しやすい。

品 番		全長(mm)	タップピッチ(mm)	下穴サイズ (mm)	価 格 (円)
KRT-M5	M5タップ	69	0.8（並目）	φ4.2	6,800
KRT-M6	M6タップ	69	1.0（並目）	φ5.0	7,000
KRT-M8	M8タップ	69	1.25（並目）	φ6.8	7,200
KRT-M10	M10タップ	69	1.25（細目）	φ8.8	7,800
KRT-M12	M12タップ	81	1.25（細目）	φ10.8	8,200



セット

品 番	商 品 名	価 格 (円)
KRT-512	六角軸スパイラルタップ（ホモ処理）セット	35,500

シルバータップ（ハンドル式）



特長

- JIS2級と同等以上の精度品。
- 材質にHSS鋼を採用し、耐摩耗、高耐久性に優れています。
- 特に止り穴加工では炭素鋼、合金鋼および非鉄金属において切りくずがコイル状に連続する被削材に適しています。
- チャック式なので電動と手動の兼用タイプになります。

品 番		φA (mm)	φB (mm)	C (mm)	L (mm)	下穴ドリル 径 (mm)	対応ボルト 径 (mm)	価 格 (円)
KTS-M5	M5タップ	2.5	4.5	3.3	51	2.8	5～6	1,900
KTS-M6	M6タップ	3.3	5.6	4.0	63	3.6	6～8	2,100
KTS-M8	M8タップ	4.0	7.3	5.2	68	4.5	8～11	2,300
KTS-M10	M10タップ	6.0	8.7	6.3	76	6.5	11～14	2,500
KTS-M12	M12タップ	7.5	11.0	8.0	86	6.8	14～20	2,700



セット

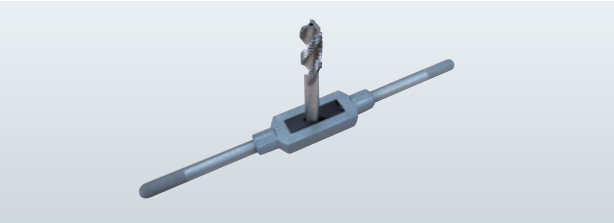
品 番	商 品 名	価 格 (円)
KTS-512	シルバータップ（ハンドル式）セット	11,000

タップレンチ

特長

- ネジ切りタップ用のハンドルです。
- 下穴にまっすぐ合わせ水平に数回転させ タップを喰い付かせる。
- タップ溝に切り粉が詰まらない様に途中本体を逆回転させ再度基本回転にすると作業がスムーズになります。

品 番	仕 様	希 望 小 売 価 格 (円)
KR-13	13M	3,200



株式会社 K.I.ドリル

所 在 地 〒123-0864 東京都足立区鹿浜2-28-16

T E L 03-3856-8501

F A X 03-3856-8504

E - m a i l k.i.drill@water.ocn.ne.jp

代表取締役 後藤 芳央

資 本 金 1,200万円

設 立 1971年6月

事 業 内 容 切削工具製造販売

U R L http://www.ki-drill.com/